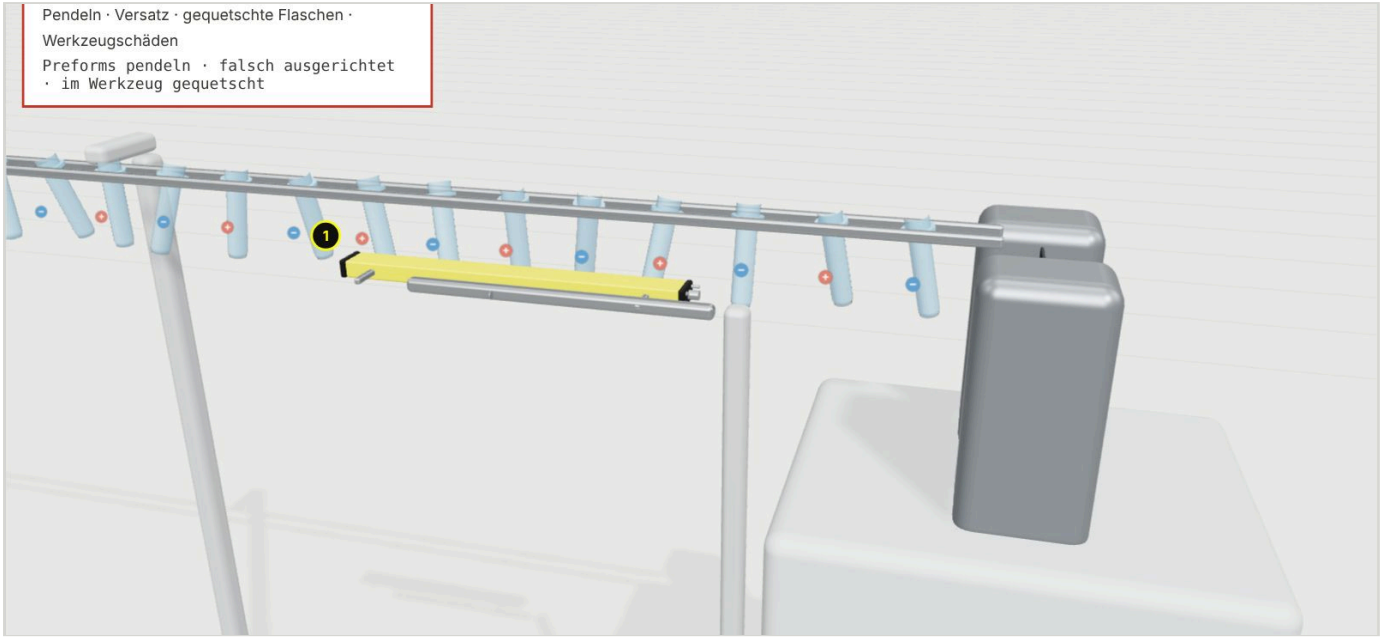
ANTISTATISCHE LÖSUNGEN · ANWENDUNG

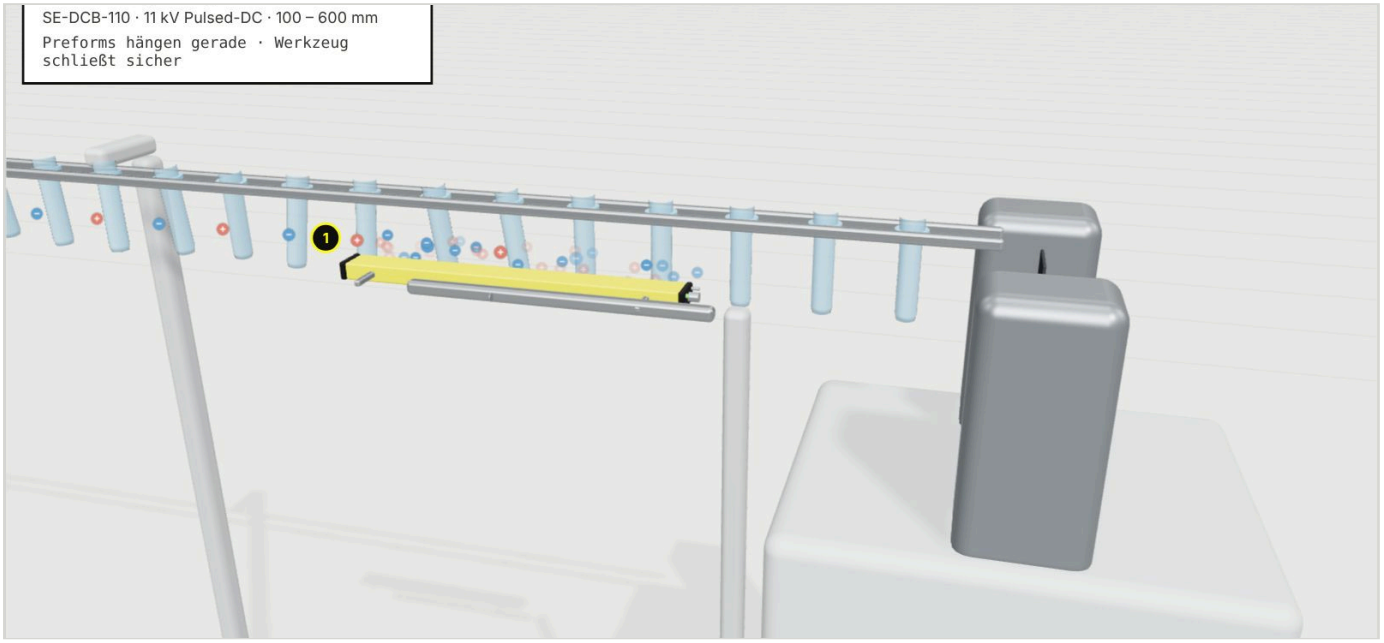
Streckblasformen – Vorformling-Beladung mit SE-DCB-110

Beim Blasformen werden die erwärmten Vorformlinge in das Werkzeug transportiert. Hohe statische Aufladung lässt sie sich während des Transfers bewegen, pendeln oder verschieben. Ist ein Vorformling beim Schließen der schweren Werkzeughälften nicht exakt ausgerichtet, wird die Flasche gequetscht – oder das Werkzeug schließt auf massiven Kunststoff und beschädigt die Werkzeugflächen und Kernstifte. Ein SE-DCB-110 an der Vorformling-Beladestation neutralisiert die Vorformlinge unmittelbar vor dem Einlaufen in das Werkzeug, sodass sie gerade hängen und das Werkzeug sicher schließt.

OHNE IONISIERUNG



MIT SE-DCB-110



FÖGE-Produkt in dieser Anwendung

1 · SE-DCB-110 – Preform-Zuführstation

Neben den hängenden Preforms kurz vor der Form, etwa 120 mm entfernt; die Spitzen zeigen auf die Preforms.

Ionisierung	**11 kV Pulsed-DC · berührungssicher**
Ionisierungsreichweite	**100 – 600 mm**
Bestelllänge	**300 – 4500 mm (in 100-mm-Schritten)**
Versorgung	**24 V DC · SE-PSU-24-C-M12**

SE-DCB-110 – Details **Technisches Angebot anfordern**

Auch geeignet für die Preform-Zuführung

Weiterer FÖGE-Ionisator für diese Station.

SE-BLC-F-75-C
Antistatisches Kompakt-Luftgebläse – gepulster Gleichstrom

Pulsed-DC · bis 500 mm · 24 V DC

Interaktives 3D-Modell: zwischen beiden Zuständen wechseln, drehen und zoomen.

foge-antistatic.de/applications/blow-moulding-se-dcb-110/

Schematisches Modell, nicht maßstabsgetreu. Maschinen und Teile sind allgemein dargestellt — kein bestimmter Hersteller und keine bestimmte Marke. Produktdaten wie auf foge-antistatic.de veröffentlicht.