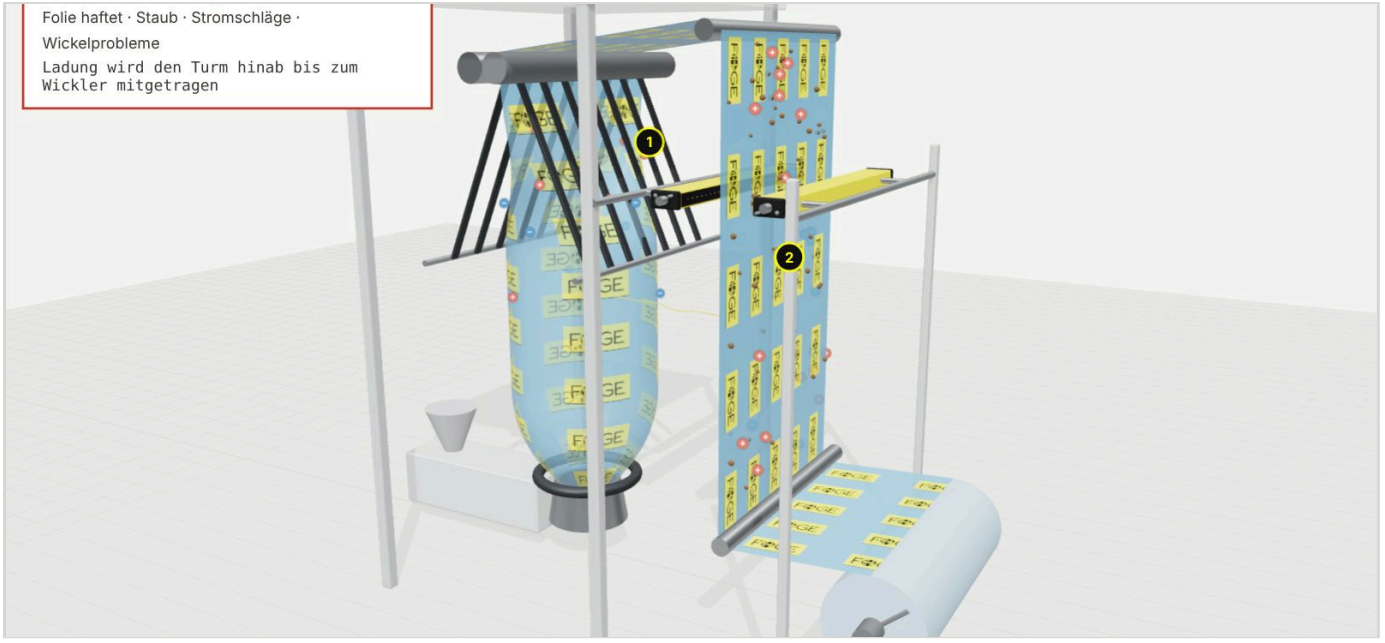
ANTISTATISCHE LÖSUNGEN · ANWENDUNG

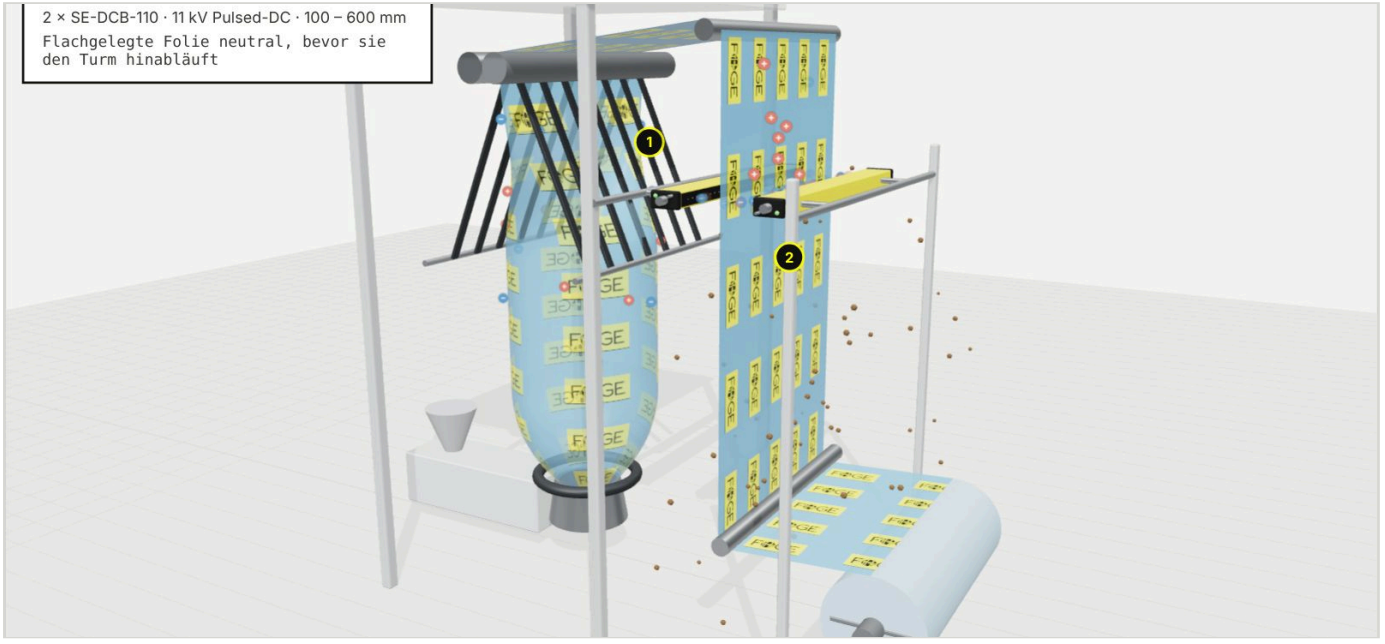
Blasfolienextrusion – Abzugs-/Flachlegebereich mit zwei SE-DCB-110 Stäben

Geschmolzener Kunststoff wird zu einer Blase aufgeblasen, gereckt, gekühlt und durch den Flachlegerahmen und die Abzugswalzen gezogen. Dabei entsteht extreme statische Aufladung – hoch genug, um für das Bedienpersonal gefährlich zu sein. Die aufgeladene Folie haftet an den Flachlegebrettern, zieht Staub an und verursacht Wickelprobleme im weiteren Verlauf. Zwei SE-DCB-110-Stäbe auf beiden Seiten der flachgelegten Folie, direkt nach den Abzugswalzen, neutralisieren die Folie, bevor sie den Turm hinunterläuft.

OHNE IONISIERUNG



MIT SE-DCB-110



FÖGE-Produkte in dieser Anwendung

1 · SE-DCB-110 – Innenfläche

Auf der Turmseite der flachgelegten Folie, direkt nach den Abzugswalzen; die Emitterspitzen zeigen zur Folienoberfläche.

Ionisierung	**11 kV Pulsed-DC · berührungssicher**
Ionisierungsreichweite	**100 – 600 mm**
Bestelllänge	**300 – 4500 mm (in 100-mm-Schritten)**
Versorgung	**24 V DC · SE-PSU-24-C-M12**

SE-DCB-110 – Details

2 · SE-DCB-110 – Außenfläche

Direkt gegenüber Stab 1 auf der Außenseite der Folie, sodass beide Oberflächen neutralisiert werden, bevor die Folie den Turm hinunterläuft.

Ionisierung	**11 kV Pulsed-DC · berührungssicher**
Emitterspitzen	**Wolfram · Spitzenstrom < 250 µA**
Steckverbinder	**M12 · 4-poliges Kabel**
Schutzart	**IP65 (mit Steckverbinder)**

Technisches Angebot anfordern

Auch geeignet für Blasfolienanlagen

Weitere FÖGE-Antistatikstäbe für den Abzugsbereich der Blasfolienextrusion.

SE-DCA-110 — 11 kV Pulsed-DC + Luft · 25 – 1000 mm · 24 V DC
Pulsed-DC-Antistatikstab mit Druckluft – 11 kV

Interaktives 3D-Modell: zwischen beiden Zuständen wechseln, drehen und zoomen.

foge-antistatic.de/applications/blown-film-se-dcb-110/

Schematisches Modell, nicht maßstabsgetreu. Maschinen und Teile sind allgemein dargestellt — kein bestimmter Hersteller und keine bestimmte Marke. Produktdaten wie auf foge-antistatic.de veröffentlicht.