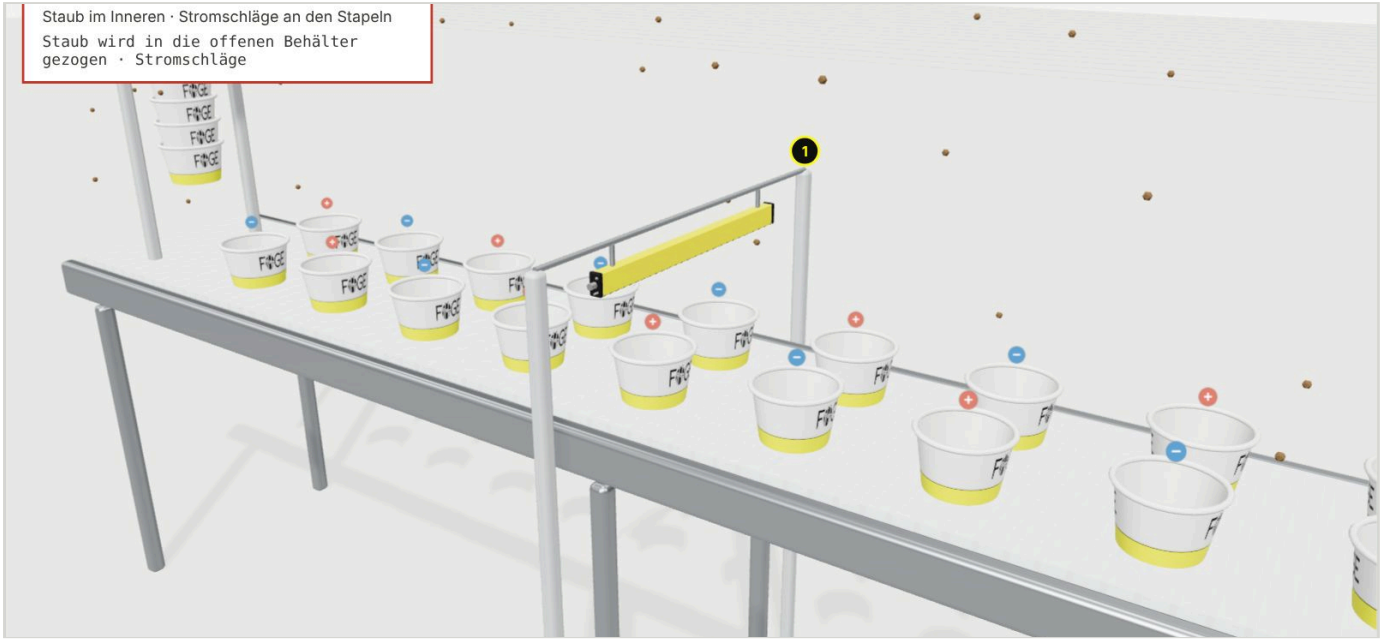
ANTISTATISCHE LÖSUNGEN · ANWENDUNG

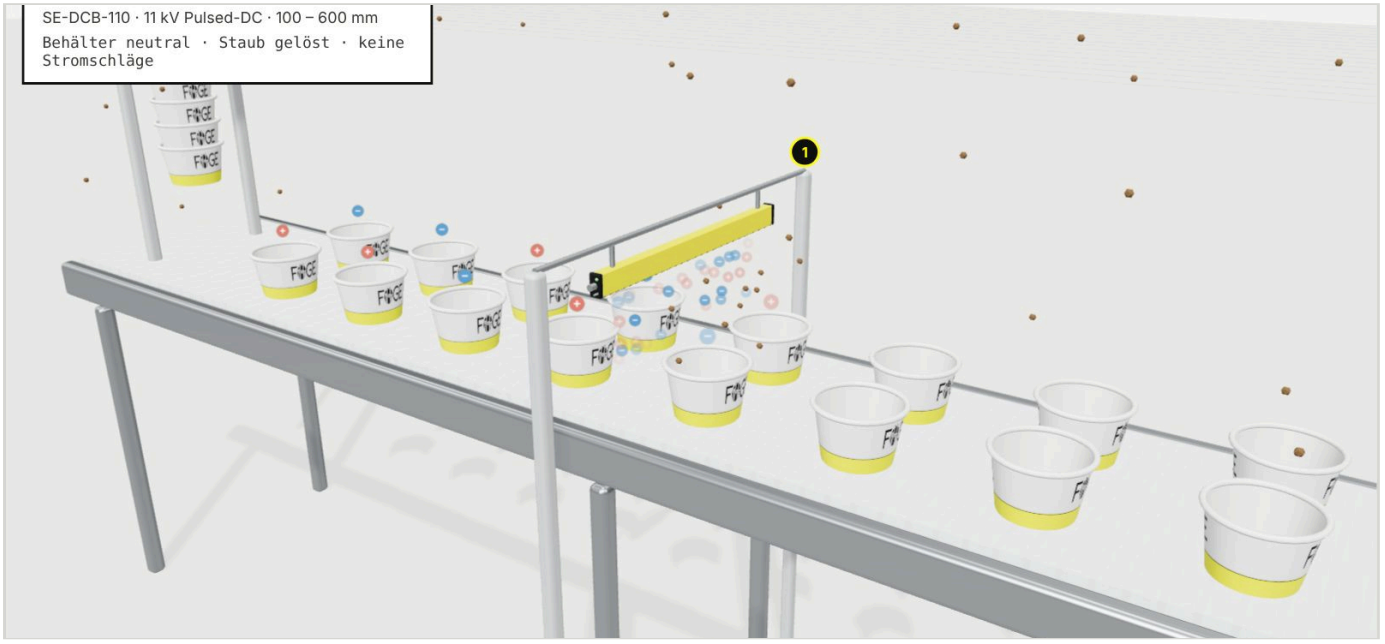
In-Mould-etikettierte (IML) Behälter auf der Linie mit SE-DCB-110

IML-Behälter laden sich beim Spritzgießen, Stapeln und Entstapeln stark auf. Die Ladung wirkt wie ein Magnet: Staub und Verunreinigungen aus der Luft werden in die offenen Behälter gezogen, bevor sie befüllt werden, und das Bedienpersonal erhält beim Handhaben der Stapel Stromschläge. Ein SE-DCB-110 über dem Förderband überschüttet die darunter durchlaufenden Behälter mit positiven und negativen Ionen – kein neuer Staub wird angezogen, vorhandener Staub wird gelöst und die Gefahr von Stromschlägen ist beseitigt.

OHNE IONISIERUNG



MIT SE-DCB-110



FÖGE-Produkt in dieser Anwendung

1 · SE-DCB-110 – über den Behältern

Quer über dem Förderband nach der Entstapelstation, etwa 150 mm über den offenen Behältern; die Spitzen zeigen nach unten in die Behälter.

Ionisierung	**11 kV Pulsed-DC · berührungssicher**
Ionisierungsreichweite	**100 – 600 mm**
Bestelllänge	**300 – 4500 mm (in 100-mm-Schritten)**
Versorgung	**24 V DC · SE-PSU-24-C-M12**

SE-DCB-110 – Details **Technisches Angebot anfordern**

Interaktives 3D-Modell: zwischen beiden Zuständen wechseln, drehen und zoomen. **foge-antistatic.de/applications/iml-containers-se-dcb-110/**

Schematisches Modell, nicht maßstabsgetreu. Maschinen und Teile sind allgemein dargestellt — kein bestimmter Hersteller und keine bestimmte Marke. Produktdaten wie auf foge-antistatic.de veröffentlicht.