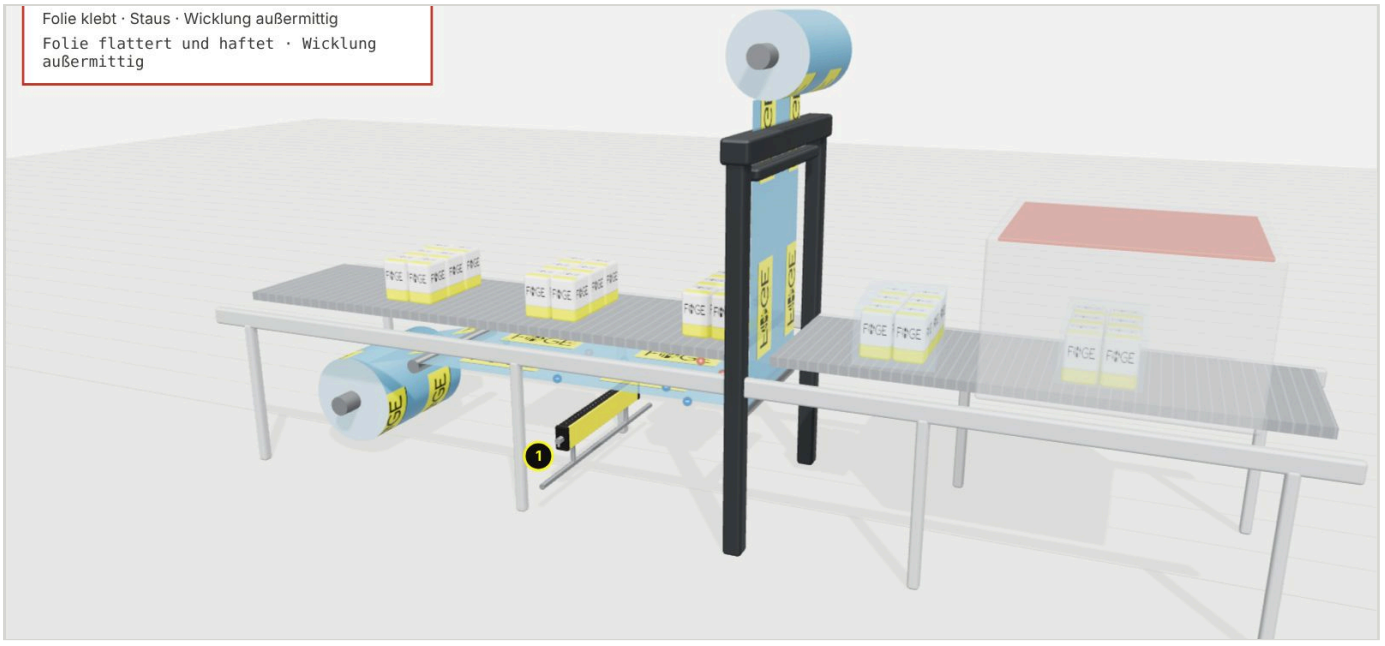
ANTISTATISCHE LÖSUNGEN · ANWENDUNG

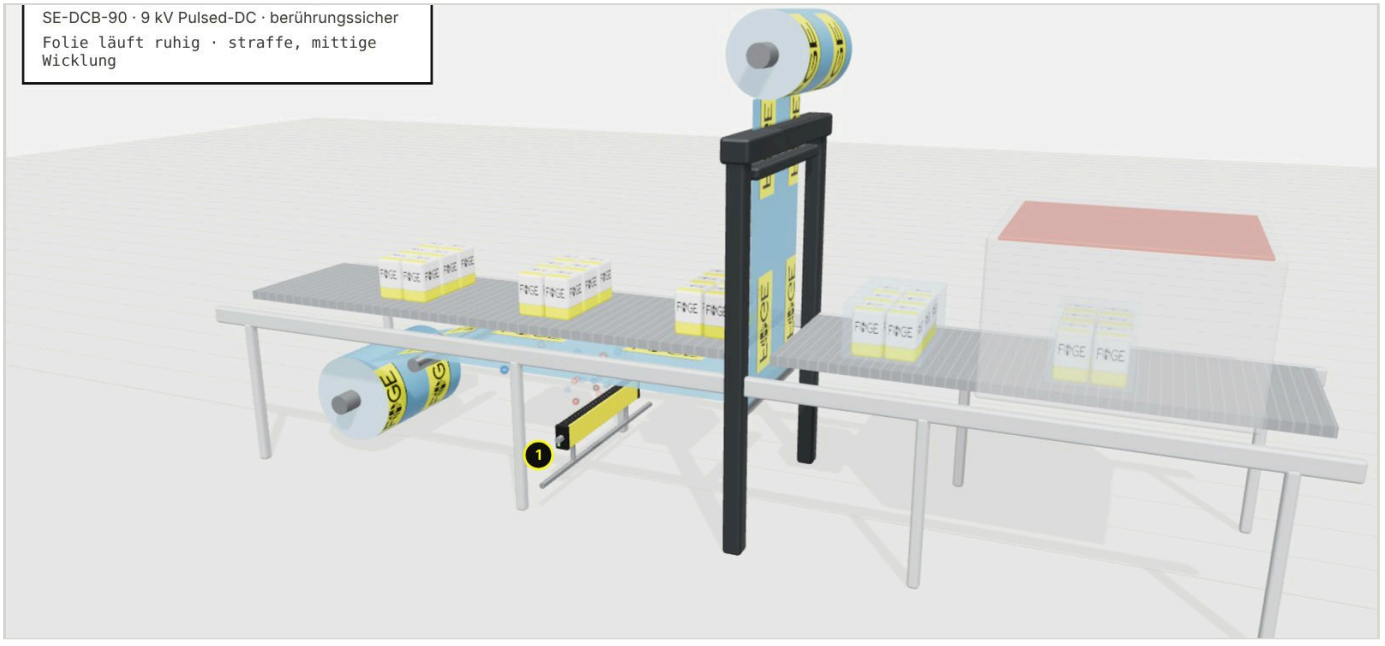
Banderoliermaschine / Schrumpfbündelung mit SE-DCB-90

Das Abwickeln und Zuführen der Schrumpffolie baut hohe statische Aufladung auf. Die Folie haftet an den Umlenkwalzen und Maschinenteilen, klebt an sich selbst und läuft ungleichmäßig – Folienstaus, Stillstände und außermittig auf dem Produkt platzierte Folie. Ein SE-DCB-90 direkt unterhalb der Folienbahn vor dem Einschlagbereich neutralisiert die Folie während des Transports, sodass sie gleichmäßig läuft und die Pharmaschachteln vor dem Schrumpftunnel präzise umhüllt.

OHNE IONISIERUNG



MIT SE-DCB-90



FÖGE-Produkt in dieser Anwendung

1 · SE-DCB-90 – unter der Folienbahn

Direkt unter der unteren Folienbahn vor dem Einschlagbereich; die Spitzen zeigen nach oben auf die Folie und neutralisieren sie während des Transports.

Ionisierung	**9 kV Pulsed-DC · berührungssicher**
Emitterspitzen	**Wolfram · Spitzenstrom < 250 µA**
Steckverbinder	**M12 · 4-poliges Kabel**
Versorgung	**24 V DC · SE-PSU-24-C-M12**

SE-DCB-90 – Details Technisches Angebot anfordern

Auch geeignet für Banderolierer (Sleeve Wrapper)

Weitere FÖGE-Antistatikstäbe für Schrumpffolienverpackungen.

SE-ACB-55 Kompakter AC-Antistatikstab – 5,5 kV	5,5 kV AC · 25 – 100 mm · bis 500 m/min
SE-ACB-80 Hochleistungs-AC-Antistatikstab – 8 kV	8 kV AC · 25 – 250 mm · bis 700 m/min

Interaktives 3D-Modell: zwischen beiden Zuständen wechseln, drehen und zoomen.

foge-antistatic.de/applications/sleeve-wrapper-se-dcb-90/

Schematisches Modell, nicht maßstabsgetreu. Maschinen und Teile sind allgemein dargestellt — kein bestimmter Hersteller und keine bestimmte Marke. Produktdaten wie auf foge-antistatic.de veröffentlicht.