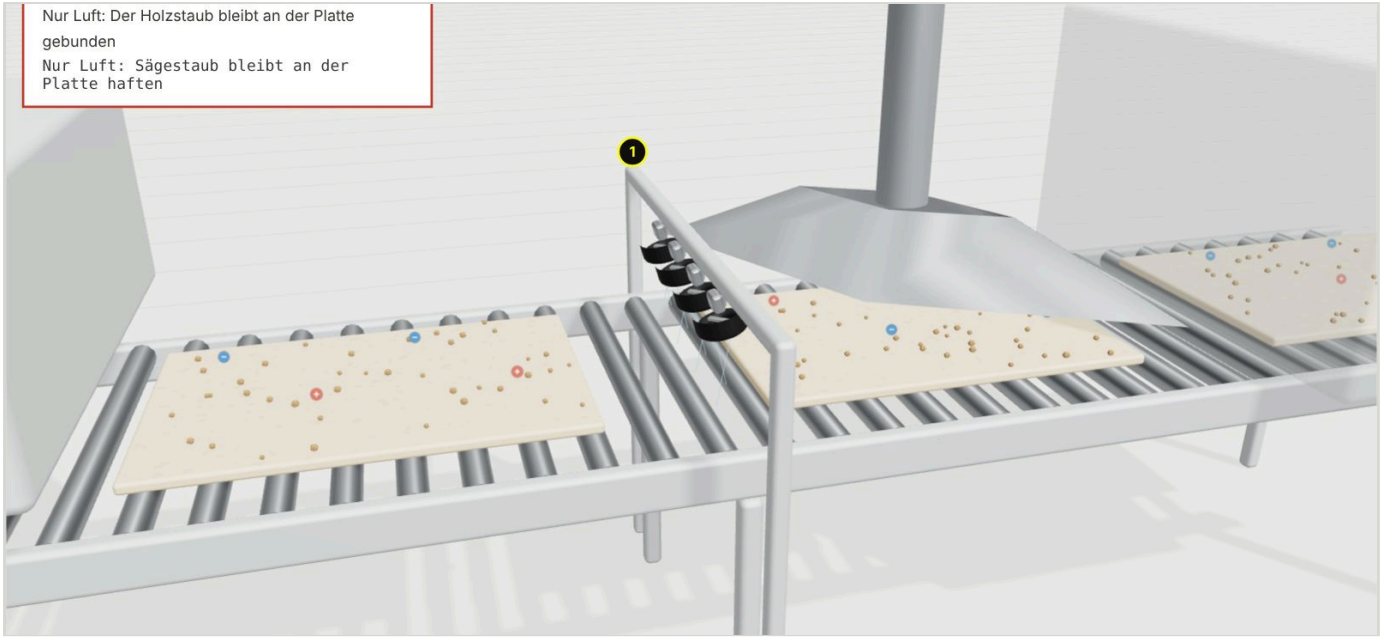
ANTISTATISCHE LÖSUNGEN · ANWENDUNG

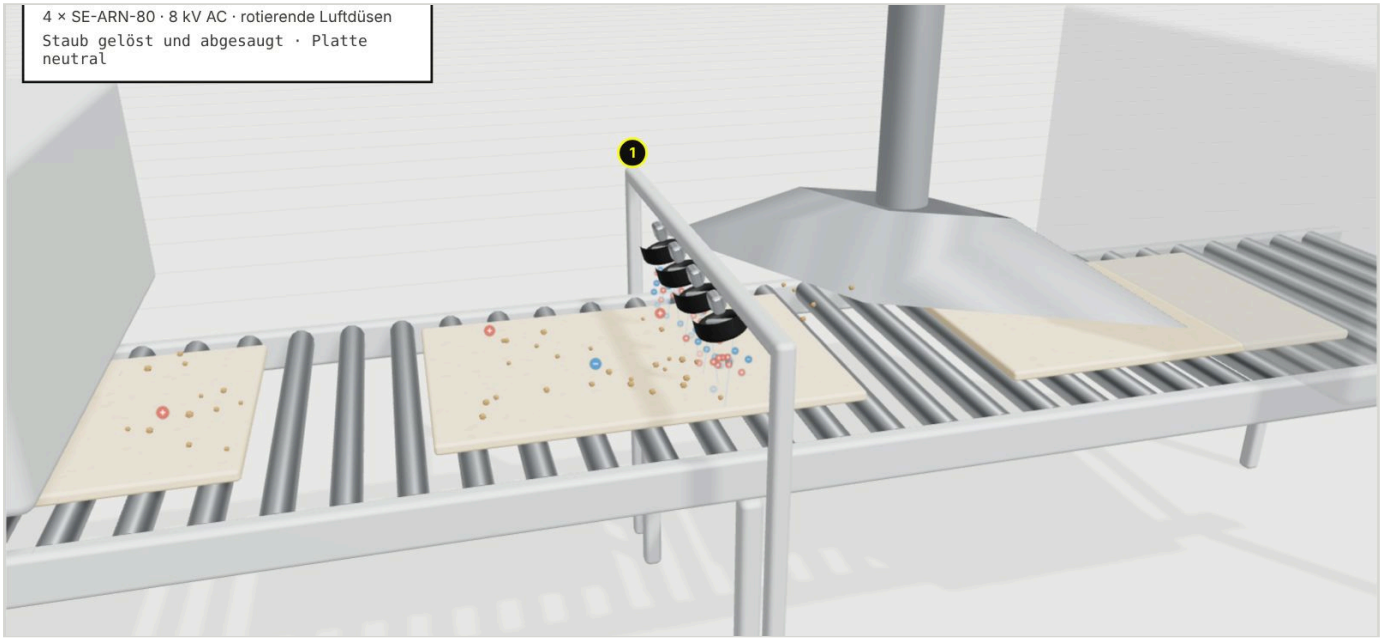
# Reinigung von Holzplatten und Vorbereitung vor dem Beschichten mit SE-ARN-80

MDF-, Span- und Massivholzplatten laden sich beim Schleifen und Fördern stark auf. Die Ladung bindet feinen Schleifstaub an die Oberfläche – Bürsten und einfaches Abblasen können ihn nicht lösen, und der Staub verursacht Nadelstiche, Erhebungen und schlechte Haftung in der Beschichtung. Eine Reihe rotierender ionisierender Luftdüsen SE-ARN-80 quer über dem Förderband flutet die Plattenoberfläche mit ionisierter Luft: Die Ladung wird neutralisiert, der Staub gelöst und von der Luft in die Absaughaube geblasen – zurück bleibt eine saubere, neutrale Oberfläche für die Beschichtung.

**OHNE IONISIERUNG**




**MIT SE-ARN-80**



## FÖGE-Produkt in dieser Anwendung

### 1 · SE-ARN-80-112-C3-PA – quer über dem Förderband

Vier Düsen auf einer Schiene quer über dem Förderband, etwa 160 mm über den Platten; zusammen decken sie die gesamte Plattenbreite ab. Bis zu 4 Geräte arbeiten an einem SE-PAC-80-4-C-Netzteil.

| | |
|---|---|
| Ionisierung | **8 kV AC · berührungssicher** |
| Rotationsdüse | **Gehäuse ⌀ 70 mm · Düsenbohrung ⌀ 1,8 mm** |
| Schutzart | **IP66 – vollständig abgedichtet** |
| Netzteil | **SE-PAC-80-2-C / SE-PAC-80-4-C** |

**SE-ARN-80 – Details** **Technisches Angebot anfordern**

## Auch geeignet für die Reinigung von Holzplatten

Weiterer FÖGE-Ionisator für diese Linie.

**SE-DCN**
Pulsed-DC-Antistatikstab mit Düsen

11 kV Pulsed-DC · bis 600 mm · ⌀ 10 mm Luftschlauch

Interaktives 3D-Modell: zwischen beiden Zuständen wechseln, drehen und zoomen.

**foge-antistatic.de/applications/wood-panel-cleaning-se-arn-80/**

Schematisches Modell, nicht maßstabsgetreu. Maschinen und Teile sind allgemein dargestellt — kein bestimmter Hersteller und keine bestimmte Marke. Produktdaten wie auf foge-antistatic.de veröffentlicht.