SE-DCB-110 Pulsed-DC-Antistatikstab – 11 kV

Statische Entladung über große Distanzen von 100 – 600 mm – 11 kV Pulsed-DC, 24 V DC Versorgung, kein HV-Transformator



KENNDATEN

Ionisierungs-Ausgangsspannung
11 kV Pulsed-DC

Ionisierungsreichweite
100 – 600 mm

Bestelllänge
300 – 4500 mm in 100-mm-Schritten

Überblick

Der FÖGE SE-DCB-110 ist ein kompakter, leistungsstarker 11 kV Pulsed-DC-Antistatikstab für die statische Entladung über große Distanzen in anspruchsvollen industriellen Umgebungen. Er arbeitet direkt an einer 24 V DC Versorgung (SE-PSU-24-C-M12, separat erhältlich) und erzeugt seine Ionisierungsspannung von 11 kV intern – externe Hochspannungstransformatoren, HV-Verkabelung und die dafür nötigen Sicherheitszonen entfallen. Mit einem wirksamen Arbeitsabstand von 100 – 600 mm ist er die richtige Wahl für das Auf- und Abwickeln von Folien, Etikettier- und Converting-Linien, den Einlaufbereich von Spritzgießwerkzeugen, Roboteranlagen und alle Anwendungen, bei denen der Stab deutlich entfernt von der Zieloberfläche positioniert werden muss.

Wichtige Merkmale

- 11 kV Pulsed-DC-Ionisierung – intern aus 24 V DC erzeugt; kein externer HV-Transformator und keine HV-Verkabelung
- Wirksamer Arbeitsabstand 100 – 600 mm – für Anwendungen mit großer Reichweite
- Bestellbar von 300 mm bis 4500 mm in 100-mm-Schritten
- 24 V DC Versorgung (21 – 28 V) – Anschluss an den Adapter SE-PSU-24-C-M12 (separat erhältlich)
- Keine Druckluft erforderlich – passiver Antistatikstab
- Berührungssichere Bauweise – Wolfram-Emitterspitzen, sicher für Bediener
- Ausgeglichener, wechselnder gepulster Gleichstrom – schnelle, vollständige Neutralisierung positiver und negativer Ladungen
- Integrierte LED-Statusanzeige
- M12-Steckverbinder für ein 4-poliges M12-Kabel – Kabel separat zu bestellen
- Schlagfestes Industriegehäuse in IP65 für den Dauerbetrieb in der Produktion

Technische Daten

Produktcode	SE-DCB-110-xxxx (Länge in mm, z. B. SE-DCB-110-0600 = 600 mm)
Netzteil (separat erhältlich)	SE-PSU-24-C-M12 (220 V AC auf 24 V DC)
Ionisierungsart	Pulsed-DC – berührungssicher
Spitzenstrom (Sicherheit)	< 250 µA
Ionisierungs-Ausgangsspannung	11 kV Pulsed-DC

Betriebsspannung	24 V DC (21 – 28 V) · max. 0,5 A
Ionisierungsreichweite	100 – 600 mm *
Bestelllänge	300 – 4500 mm in 100-mm-Schritten
Material der Emitterspitzen	Wolfram – extrem lange Lebensdauer
Polarität	Alternierender Pulsed-DC – ausgeglichene Ionenabgabe
Steckverbinder	M12 – 4-poliges M12-Kabel verwenden (separat bestellen)
Statusanzeige	Integrierte LED – Status für Versorgung, Ionisierung und Fehler
Betriebstemperatur	0 – 50 °C
Max. Luftfeuchtigkeit	70 % rH, nicht kondensierend
Schutzklasse	IP65 (mit Steckverbinder)
Gehäuse	Industriequalität, schlagfest
EMV-Konformität	2014/30/EU – EMV-Richtlinie
Elektrische Sicherheit	2014/35/EU – Niederspannungsrichtlinie

* Ionisierungsreichweite gemessen unter Standardbedingungen (20 °C, 50 % rH). Die wirksame Reichweite kann je nach Luftfeuchtigkeit der Umgebung, Temperatur und Bahngeschwindigkeit variieren.

Welches Produkt wählen – SE-DCB-110, SE-DCB-90 oder SE-DCA-110

Alle drei Produkte arbeiten an 24 V DC ohne externes HV-Netzteil.

	SE-DCB-110	SE-DCB-90	SE-DCA-110
Spannung	11 kV Pulsed-DC	9 kV Pulsed-DC	11 kV Pulsed-DC + Luft
Arbeitsabstand	100 – 600 mm	25 – 200 mm	Bis 1000 mm
Luft erforderlich	Nein	Nein	Ja – min. 2 bar
Längenbereich	300 – 4500 mm	300 – 4500 mm	300 – 2000 mm
Am besten geeignet für	Folienwickeln, Etikettieren, Converting, Robotik – große Reichweite, ohne Luft	Förderbänder, Behälter, Druck – kurze bis mittlere Reichweite, ohne Luft	Wickeln, Werkzeuge, Förderbänder – maximale Reichweite, wo Druckluft verfügbar ist

Elektrischer Anschluss – M12

Pin	Funktion
1	+24 V DC
2	Nicht belegt
3	24 V– (GND)
4	Störungsausgang

Verwenden Sie ein 4-poliges M12-Kabel. Der Gerätesteckverbinder hat 5 Pins; der mittlere Pin ist für die Werksprogrammierung reserviert und wird vom 4-poligen Kabel nicht genutzt. Pin 2 ist nicht belegt. Pin 4 liefert ein Störungssignal für eine externe Störungsanzeige. Nicht unter Spannung stecken oder trennen.

Maßzeichnung

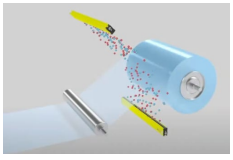


Maßzeichnung des Pulsed-DC-Antistatikstabs SE-DCB-110: Profil 22,6 × 41 mm, 13 mm Anschlussende, Signal-LEDs und Erdungsklemme, Gesamt- und aktive Länge

Komplettes System — was Sie benötigen

SE-DCB-110 Stab (Länge angeben)	In der benötigten Länge bestellen (300 – 4500 mm, 100-mm-Schritte). Beispiel: SE-DCB-110-0600 = 600 mm
SE-PSU-24-C-M12 Netzteil	Adapter 220 V AC auf 24 V DC – erforderlich · separat erhältlich
4-poliges M12-Kabel	Industrielles M12-Anschlusskabel – Länge passend zur Installation · separat erhältlich
Montagehalterungen (optional)	Standard- und Sonderhalterungen – Optionen auf Anfrage bei FÖGE
Wartungskit (optional)	FÖGE Antistatik-Wartungskit – Reinigungswerkzeuge und Ersatz-Wolfram-Emitterspitzen

Anwendungsbeispiele



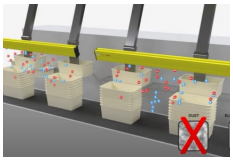
Folienwickler / Aufwickelstation (Anordnung mit zwei Stäben)

Auf- und Umwickeln endloser Bahnen aus Kunststofffolie, Papier, Folien oder Textilien zu sicheren, statisch entladenen Fertigrollen.



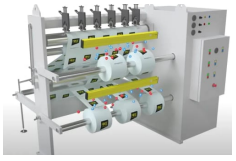
Blasfolienextrusionslinie (Abzug / Flachlegung)

Sichere Neutralisierung der extrem hohen, gefährlichen statischen Aufladungen, die in den stark belasteten Phasen Extrusion, Kühlung und Flachlegung bei der Herstellung von Blasfolie entstehen.



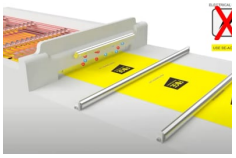
Anwendung im In-Mould-Labeling (IML)

Transport, Vereinzeln (Entstapeln) oder Stapeln leerer Kunststoffbehälter, Becher oder Schalen in einer Verpackungs- oder Abfülllinie.



Bahnverarbeitung mit hoher Geschwindigkeit / Converting-Linie

Vollständige statische Neutralisierung endloser Bahnen beim schnellen Drucken, Beschichten, Kaschieren oder allgemein bei der Rolle-zu-Rolle-Verarbeitung.



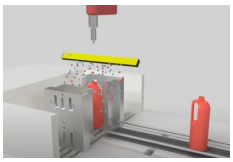
Querschneider / Bogenschneidmaschine (von der Bahn zum Bogen)

Schnelles Querschneiden, Bogenschneiden oder Guillotineschneiden endloser Bahnen aus Kunststofffolie, Papier oder Folie zu einzelnen Bogen.



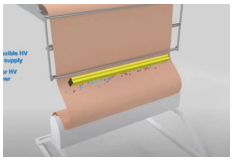
Extrusions- und Thermoformlinie für Schaumstoffteller (Lebensmittelindustrie)

Hochgeschwindigkeits-Extrusion und -Formung von Schaumstofftellern, Eierkartons, Fleischschalen und Take-away-Lebensmittelbehältern.



Streckblasformen (SBM) / Spritzblasformen

Sicherstellung präziser Ausrichtung und Werkzeugschutz bei der Hochgeschwindigkeitsproduktion von Kunststoffflaschen, Behältern und Chemikalien-Kanistern.



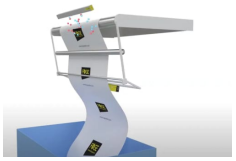
Textil-Schär- / Bäummaschine

Hochgeschwindigkeits-Schär-, Bäum- und Schlichtprozesse in der Herstellung synthetischer und gemischter Textilien.



Medizinischer Spritzguss (Sammeln und Sortieren)

Reinraum-Spritzguss für medizinische Komponenten wie Petrischalen, Spritzenzylinder, Reagenzgläser und IV-Konnektoren.



Textil-Krempel / Florabgabe

Kontrolle des Faserflors und Vermeidung von Anhaften beim Krempeln, Kämmen und in der Vliesstoffherstellung.

Produktinformationen und Bestellung: sales@fogegmbh.com · +49 9372 9809477 · foge-antistatic.de